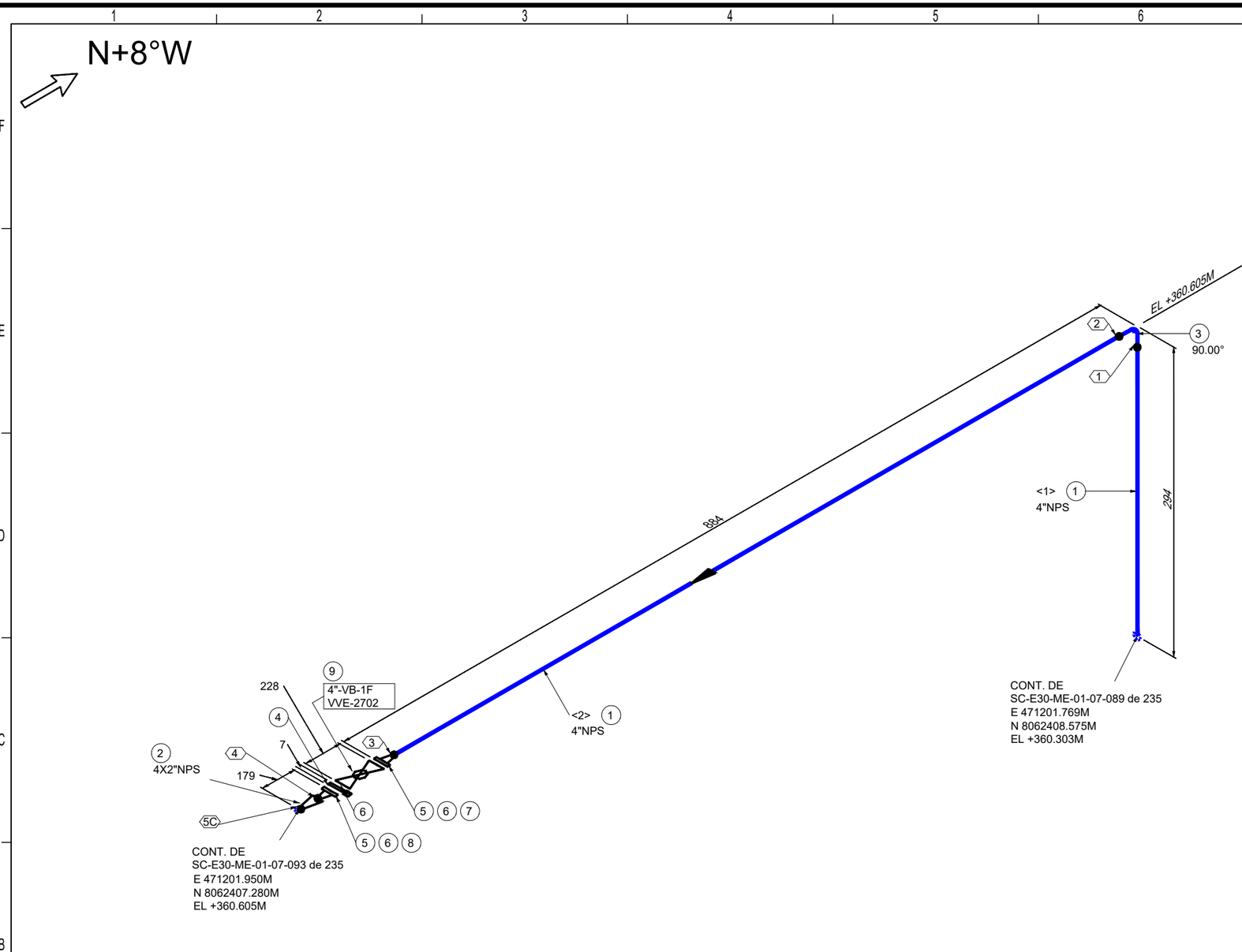

LISTA DE MATERIALES			
No.	TAM. [pulg]	DESCRIPCIÓN	CANT. [mm][pza]
1	4	TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH.	805 mm
		40, ASME B36.10, BW.	
2	4X2	REDUCCIÓN CONCÉNTRICA, ASTM A-234 GR. WPB,	1
		SCH. 40x80, ASME B16.9, BW.	
3	4	CODO 90º RL, ASTM A-234 GR. WPB, SCH. 40,	1
		ASME B16.9, BW.	
4	4	FIGURA OCHO, ASTM A-105, 150#, ASME B16.48	1
5	4	BRIDA WN/RF, ASTM A-105, SCH. 40, 150#, ASME	2
		B16.5	
6	4	EMPAQUETADURA, 304SS ESPIRALADA ANILLO	3
		CENTRADOR INTERNO Y EXTERNO / SIN ASBESTOS,	
		150#, ASME B16.20, e=1/8"	
7	5/8	(8) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7	1
		ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME	
		B18.2.2, (4"-150#) (DIAM=5/8" LG=110MM)	
8	5/8	(8) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7	1
		ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME	
		B18.2.2, (4"-150#) (DIAM=5/8" LG=120MM)	
9	4	VÁLVULA BOLA, PASO TOTAL, TRUNNION, OPERADO	1
		A PALANCA, API 6D, 150#, RF, CUERPO ASTM A-105,	
		BOLA ASTM A-105 CROMADO	

LISTA DE CORTE				
PZA.	TAM.	LONG.	EXT. 1	EXT. 2
<1>	4"	145	BISELADO	BISELADO
<2>	4"	655	BISELADO	BISELADO

REPRESENTACIÓN 3D

Bolinter
Av. Doble Vía a la Guardia, Km. 3½, entre 4to y 5to Anillo
+591-3-3529270
+591-3-3523713
http://www.bolinter.com
bolinter@bolinter.com

Presión de Diseño:285 Psig	Max. Presión Op.: 150 Psig	Min. Presión Prueba: 428 Psig
Temp. de Diseño: 100º F	Tratamiento Térmico: No	Hidraúlica ☒ Neumática ☐

Pintura: Si ☒ No ☐	Aislación: Si ☐ No ☒	END: 100%	Servicio: Gas de Arranque

SIMBOLOGÍA

- Tub. Nueva Aérea
- Tub. Nueva Ent.
- Tub. Exist. Aérea
- Tub. Exist. Ent.
- Junta Soldada
- Junta Enchufe
- Junta Roscada
- Continuación de Línea
- Sentido de Flujo
- Cambio de Condición Aéreo/Enterrado
- XX — Ítem
- XX — Nº Juntas
- XX / XXX — Instrumento Indicador
- TIE-IN / XXX — Tie-In

NOTAS GENERALES

1. Medidas en Milímetros a Menos que se Especifique lo Contrario.
2. Código de Diseño ASME B31.8.

YPFB TRANSPORTE S.A.	
GERENTE DE PROY.:	Ivan Meneses
REVISOR 1:	Jafeth Acha
REVISOR 2:	Felix Zarate
REVISOR 3:	Walter Escobar
CONTRATISTA	
GERENTE DE PROY.:	Franklin Argandoña
REVISOR 1:	Wilbert Mendez
REVISOR 2:	Jorge Togo
REVISOR 3:	Rudy Monasterio

FECHA	DIBUJO	REVISOR (Calidad)	REVISOR (Técnico)	APROBÓ	REV.Nº	DESCRIPCIÓN	EMPRESA
02/Sep/24	R. Mendoza	R. Monasterio	J. Togo	F. Argandoña	1	Conforme a Obra	Bolinter Ltda.
03/Sep/23	B.Sandóval	R.Monasterio	W. Chávez	F.Argandoña	0	Aprobado para Construcción	Bolinter Ltda.

YPFB Transporte S.A.

Ubicación:	Colpa - Belgica (SCZ)
Etapa: Conforme a Obra	Código: SC-E30-ME-01-07-092 de 235
Proyecto:	Ingeniería y Construcción para el proyecto Estación de Compresión Colpa Fase I
Escala:	S/E
Título del Plano:	Isométrico 4"-0.237-B(SG-1)-2702 Sistema de Gas de Arranque VVE-2702
Formato:	Tabloide: 279 mm x 432 mm

Formato Tabloide - YPFB TRANSPORTE S.A. Rev 3